



Приложение 1

Утвержден

Ученым советом

МГТУ им. Н.Э. Баумана

Протокол от 22 июня 2026 г. №8

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Направление подготовки — 15.04.01, Машиностроение

Направленность — Технологии соединения и обработки материалов и конструкций (15.04.01/41)

Квалификация — Магистр

Срок обучения — 2 года. Год начала обучения — 2026

Форма обучения — очная

Факультет — МК «Машиностроительный»

Кафедра — МК2 «Технологии соединения и обработки материалов»

I. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																													
	недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17																																																								
Курс	1	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Т/ П/Н	Э	Э	Э	Э	К	К	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Э	Э	Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К																																															
	2	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Э	Э	Э	Э	К	К	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Э	Э	Э	Э	П	П	ГА	ГА	ГА	ГА	ГА	К	К	К	К	К	К	К	К																																													
Т	Теоретические занятия				Э				Экзаменационная сессия										ГА										Государственная итоговая аттестация										П										Практика										К										Каникулы										Н										НИР									

* занятия в нерабочие праздничные дни не проводятся

II. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ

Т + Т/П + Н + Т/ Н + Т/П/Н, недели	Э, недели	П**, недели	ГА, недели	К, недели/дни	Итого, недели
34	8	0	0	10/70	52
26	8	2	6	10/70	52
60	16	2	6	20	104

** с учётом практики, проводимой дискретно по периодам

III. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоёмкость циклов, разделов, дисциплин			Виды и трудоёмкость занятий				Семестр 1 - 17 недель				Семестр 2 - 17 недель				Семестр 3 - 17 недель				Семестр 4 - 9 недель							
										Трудоёмкость				Зач/ экз	Трудоёмкость				Зач/ экз	Трудоёмкость				Зач/ экз	Трудоёмкость				Зач/ экз
										з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час	
			Общая, з.е.	Общая, час	Аудит, час	Лек	Сем	Лаб	Сам/Иные					з.е.					час					Ауд час					Сам Иные час
Б1	Дисциплины (модули)		80	2880	728	361	282	85	2152	21	756	572	184		22	792	812	-20		23	828	783	45		14	504	233	271	
	Обязательная часть		76	2736	676	326	265	85	2060	21	756	572	184		19	684	778	-94		23	828	783	45		13	468	215	253	
1	Иностранный язык	ИУК9	4	144	68	0	68	0	76	2	72	34	38	Зчт	2	72	34	38	Зчт										
2	Организация и проведение научно-исследовательских работ	МК1	4	144	34	17	17	0	110	4	144	34	110	Экз															
3	Прогрессивные сварочные и аддитивные технологии	МК2	8	288	34	17	17	0	254	5	180	34	146	Экз	3	108	0	108	КуП										
4	Производственный менеджмент	МК8	4	144	34	17	17	0	110	4	144	34	110	Экз															
5	Технологичность конструкций изделий	МК1	3	108	34	17	17	0	74	3	108	34	74	Экз															
6	Управление персоналом	МК8	3	108	51	34	17	0	57	3	108	51	57	Зчт															
7	Математическое моделирование	МК2	2	72	34	17	0	17	38						2	72	34	38	Зчт										
8	Оптимальное управление техническими системами	МК3	4	144	34	17	17	0	110						4	144	34	110	Экз										
9	Стратегическое управление	МК8	3	108	34	17	17	0	74						3	108	34	74	Зчт										
10	Технологическое оснащение сварочного производства	МК2	8	288	34	17	17	0	254						5	180	34	146	Экз	3	108	0	108	КуП					
11	Автоматизация производственных процессов	МК7	4	144	34	17	0	17	110											4	144	34	110	Экз					
12	Информационные технологии в моделировании и проектировании технических объектов	МК1	3	108	34	17	0	17	74											3	108	34	74	Зчт					
13	Оборудование и технологии для производства объектов машиностроения	МК2	11	396	95	52	26	17	301											6	216	68	148	Экз	5	180	27	153	Экз
14	Современные методы испытания материалов	МК2	3	108	34	17	0	17	74											3	108	34	74	Зчт					
15	Энергетическое оборудование машиностроительных производств	МК2	4	144	34	17	17	0	110											4	144	34	110	Экз					
16	Современные аспекты организации машиностроительного производства	МК2	4	144	27	18	9	0	117																4	144	27	117	Экз
17	Технологическое обеспечение качества продукции	МК1	4	144	27	18	9	0	117																4	144	27	117	Экз



Приложение 1

Утвержден

Ученым советом

МГТУ им. Н.Э. Баумана

Протокол от 23 июня 2025 г. №9

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
(МГТУ им. Н.Э. Баумана)**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Направление подготовки — 15.04.01, Машиностроение

Направленность — Технологии соединения и обработки материалов и конструкций (15.04.01/41)

Квалификация — Магистр

Срок обучения — 2 года. Год начала обучения — 2025

Форма обучения — очная

Факультет — МК «Машиностроительный»

Кафедра — МК2 «Технологии соединения и обработки материалов»

1. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

II. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ

[illegible]

Т + Т/П + Н + Т/ Н + Т/П/Н, недели	Э, недели	П**, недели	ГА, недели	К, недели/дни	Итого, недели
34	8	0	0	10/70	52
26	8	2	6	10/70	52

Т	Теоретические занятия	Э	Экзаменационная сессия	ГА	Государственная итоговая аттестация	П	Практика	К	Каникулы	Н	НИИ
---	-----------------------	---	------------------------	----	-------------------------------------	---	----------	---	----------	---	-----

60	16	2	6	20	104
----	----	---	---	----	-----

* занятия в нерабочие праздничные дни не проводятся

** с учётом практики, проводимой дискретно по периодам

III. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоемкость циклов, разделов, дисциплин			Виды и трудоемкость занятий				Семестр 1 - 17 недель					Семестр 2 - 17 недель					Семестр 3 - 17 недель					Семестр 4 - 9 недель				
										Трудоемкость				Зач/ экз	Трудоемкость				Зач/ экз	Трудоемкость				Зач/ экз	Трудоемкость				Зач/ экз
			Общая, з.е.	Общая, час	Аудит, час	Лек	Сем	Лаб	Сам/Иные	з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час	
						час	час	час	час																				
Б1	Дисциплины (модули)		80	2880	728	361	282	85	2152	21	756	744	12		22	792	972	-180		23	828	783	45		14	504	233	271	
	Обязательная часть		76	2736	676	326	265	85	2060	21	756	744	12		19	684	938	-254		23	828	783	45		13	468	215	253	
1	Иностранный язык	ИУК9	4	144	68	0	68	0	76	2	72	34	38	Эчт	2	72	34	38	Эчт										
2	Организация и проведение научно-исследовательских работ	МК1	4	144	34	17	17	0	110	4	144	34	110	Экз															
3	Прогрессивные сварочные и аддитивные технологии	МК2	8	288	34	17	17	0	254	5	180	34	146	Экз	3	108	0	108	КуП										
4	Производственный менеджмент	МК8	4	144	34	17	17	0	110	4	144	34	110	Экз															
5	Технологичность конструкций изделий	МК1	3	108	34	17	17	0	74	3	108	34	74	Экз															
6	Управление персоналом	МК8	3	108	51	34	17	0	57	3	108	51	57	Эчт															
7	Математическое моделирование	МК2	2	72	34	17	0	17	38						2	72	34	38	Эчт										
8	Оптимальное управление техническими системами	МК3	4	144	34	17	17	0	110						4	144	34	110	Экз										
9	Стратегическое управление	МК8	3	108	34	17	17	0	74						3	108	34	74	Эчт										
10	Технологическое оснащение сварочного производства	МК2	8	288	34	17	17	0	254						5	180	34	146	Экз	3	108	0	108	КуП					
11	Автоматизация производственных процессов	МК7	4	144	34	17	0	17	110											4	144	34	110	Экз					
12	Информационные технологии в моделировании и проектировании технических объектов	МК1	3	108	34	17	0	17	74											3	108	34	74	Эчт					
13	Оборудование и технологии для производства объектов машиностроения	МК2	11	396	95	52	26	17	301											6	216	68	148	Экз	5	180	27	153	Экз
14	Современные методы испытания материалов	МК2	3	108	34	17	0	17	74											3	108	34	74	Эчт					
15	Энергетическое оборудование машиностроительных производств	МК2	4	144	34	17	17	0	110											4	144	34	110	Экз					
16	Современные аспекты организации машиностроительного производства	МК2	4	144	27	18	9	0	117															4	144	27	117	Экз	
17	Технологическое обеспечение качества продукции	МК1	4	144	27	18	9	0	117															4	144	27	117	Экз	

